



Таблица 1

Номер сварного шва	Тип шва по ГОСТ 14806-80	Кол. швов
N1	H1-Д3	9
N2	У4-Д3	2

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы Икл. по ОСТ4 ГО.005.247-82.
3. Сварные швы зачистить \sqrt{Ra} 12,5.
4. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

AKЖИ.301265.076СБ					
Крышка Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
			Лист 1	Листов	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ткачев	Рябал	И.А.С.	20.08.2023	
Проб.	Ткачев	Рябал	И.А.С.	20.08.2023	
Т.контр.	Григорьев	Рябал	И.А.С.	20.08.2023	
И.контр.	Терехова	Рябал	И.А.С.	20.08.2023	
Утв.	Сулусов	Рябал	И.А.С.	20.08.2023	